

Требования к макетам для лазерной и фрезерной резки

1. Файлы с векторными макетами для резки предоставляются в формате Corel 12 версии.
2. Векторные рисунки (контуры) подготавливаются толщиной линий Hier Line.
3. Не допускается наложений векторов, образованных копированием или иным способом.
4. Не рекомендуется расставлять узловые точки вблизи друг от друга.

5. Следует избегать незамкнутых векторов.



6. Не допускается пересечений векторов или петель.
7. В файле рекомендуется делать подробные текстовые комментарии, указывать материал, его толщину, глубину и ширину фасок.
8. Контур для выборки рекомендуется закрашивать цветом, глубина выборки указывается в комментариях. Например «синим цветом обозначена выборка шириной 7 мм , глубиной 3 мм»
9. Контуры по которым фрезеруется фаска окрашиваются цветом с указанием цвета в комментариях. Например « красным цветом обозначена фаска 45 градусов глубиной на толщину материала»
10. При необходимости рекомендуется делать уточняющие рисунки , к примеру если указывается фаска 30 градусов полезно привести рисунок на котором обозначить угол от плоскости или от вертикали.
11. Необходимо помнить, что в местах расположения контуров друг от друга менее диаметра фрезы , фреза проходить не будет.

Рекомендации при подготовке файлов для фрезеровки.

1. Подготовленные макеты просматривать в режиме «каркас»
2. Замкнутость векторов проверять заливкой.
3. Не применять заливку (кроме вариантов описанных в требованиях к макетам.)
4. В файле контуры деталей рекомендуется «раскладывать» на листах материала с учетом размера рабочего поля станка , оставляя по краям поля 3-4 см.
5. Рекомендуется представлять чертеж раскроя листов материала.